

淘卡特数控刀具

旗下品牌：

淘卡特

KEENCUTEER

精车

昂达



COMPANY PROFILE

目录

CONTENTS

01

企业介绍

02

产品介绍

03

使命愿景

04

品牌门店

05

中央仓储

06

团队风采

1 企业介绍

◆ 企业介绍 ◆



- 公司正式成立于2011年12月，是一家集数控刀具生产、销售、技术支持为一体的服务型企业。我们的团队从最初的4个人发展到至今近百人，并诞生了淘卡特 (KEENCUTEER)、精车、昂达等品牌。公司秉承“以高效优质的服务解决客户机加工难点，提升客户效益”的理念，把优质刀具分享给中国机加工企业，向世界分享中国刀具之崛起！

- 公司地址：台州市路桥企业大厦B幢24楼 淘卡特

◆ 企业介绍 ◆

公司前身

生产方钢料，焊接空刀杆，
焊接车刀的生产型工厂

2011

工厂转型生产精密、高效、
性价比高的优质数控刀具

成立五金城数控刀具厂家直营店，
销售焊接车刀、数控刀具及辅件产品

2006

◆ 企业介绍 ◆

2014

电商平台：入驻淘宝平台，拼多多，
抖音，海外速卖通、中国制造等平台店铺

未来

线上线下一体化，
成为国内刀具解决方案知名企业

公司成立了线下服务团队，以服务台州地
区客户为主，持续向周边地区扩展以客户
需求为导向，采用多对一服务模式

2021

企业转型

焊接车刀
生产到数控刀具的
转型



进军电商平台，以为
车铣类满足
中心99%客户
机械加工
需求



成立中央
仓储，打造
数字化供应链
管理



提供数控
刀具解决方案，向
世界分享中国
刀具



产品介绍

◆ 产品介绍 ◆

公司拥有自己的刀杆，刀柄类工厂，可接受95%以上的定制类刀具订单，同时投资了多家合金铣刀，金刚石刀具，数控刀片的工厂，真正做到集车床，铣床，加工中心，专机所有刀具全覆盖的一站式供货。2022年公司新增了钻头，丝攻，量具类产品的版图扩充。

在路桥塑料城有近1500平的中央仓储，2万多种规格型号。产品包括：数控刀片，合金铣刀，钻削刀具，数控车刀刀杆，走心机刀具系列，铣刀片，加工中心刀柄，夹头系列，铣刀杆/盘，镗刀系列，车削配件辅件，铣削配件辅件等。

产品介绍



使命愿景

■ 使命愿景 ✦



我们淘卡特的使命是

在追求全体淘卡特伙伴物心双幸福的同时，
提升客户产品竞争力，为中国智能制造崛起而奋斗！



我们淘卡特的愿景是

成为中国数控刀具解决方案第一品牌！

◆ 使命愿景 ◆



我愿意为此奋斗终身

为了每一位员工都受到客户的尊敬

为了免除客户用刀的后顾之忧

为了给中国刀具行业输出大量优秀人才

为了中国制造业不再依赖于进口品牌

✦ 淘卡特 幸福观 ✦



幸福是拥有持续稳定的收入

幸福是成为善良、勇敢、真诚、自信、值得信任的人

幸福是无论顺境还是逆境，内心都充满希望和力量

幸福是成为小太阳，照耀自己的同时

也可以温暖身边的每一个人

幸福是成为受人尊敬的行业专家，实现人生价值

幸福是拥有获得幸福的能力

品牌门店

地址：路桥机电五金城东城南区2排33号

精车数控刀具

厂家直销店

焊接车刀 数控车刀 数控刀片
金刚石刀具(PCD、CBN) 加工中心刀柄全系
钨钢铣刀 钨钢圆棒 板条 刀具配件

南区2排33号 15167671555 137576303





中央仓储

地址：台州路桥国际塑料城3楼388室



团队风采

淘卡特团队服务理念

淘卡特致力于打造一支集销售和技术支持于一体的线上线下服务团队
成为中国制造业数控刀具方案的第一品牌。

- 1、淘卡特一直致力于为所有淘卡特伙伴提供安心放心的工作环境
带领所有伙伴一起奋斗，成为行业专家。
- 2、淘卡特技术团队为终端用户提供及时有效的刀具解决方案，打造终端案例库，
成为中国制造业数控刀具方案的第一品牌。
- 3、淘卡特终端用户案例库为行业提供数据支持和使用反馈，助力工厂端不断技术突破。
- 4、助力终端机加企业降本增效，提升产品竞争力。让中国制造转向中国智造，
让优质国产数控刀具走出国门，走向世界。

自从成立淘卡特线下技术团队，我们急客户所急，需客户所需。深入加工现场，根据实际工况为客户提供技术支持，提供刀具解决方案。通过打造终端案例库，早日真正的实现让客户安坐工厂，把一切都交给我们。



15:02 详情

陈乔薇-精车数控南区2排33号

到杭州做个体检 做完体检
顺道到杭州周边给客户出解决方案
做刀具解决方案 我们是专业的
你身边的刀具方案专家 我们一直在路上
👍👍👍👍

2022年9月3日 15:35

置顶此朋友圈，将其长期展示在「我的朋友圈」顶部。

评论

Stephen 2022年9月3日 15:43
妙总吗？走路带风👍

力达数控-朱朱80206 138... 2022年9月3日 16:10
妙清胖了👍

15:01 详情

陈乔薇-精车数控南区2排33号

尽可能的帮客户解决所有的刀具问题
我们是专业并全面的
给客户性价比最高的产品和方案
我们一直在路上
不忘初心 砥砺前行

2022年9月20日 14:16

置顶此朋友圈，将其长期展示在「我的朋友圈」顶部。

评论

炬亿机电(专业精加工各... 2022年9月20日 14:20
车这个用什么型号刀片啊

15:01 详情

陈乔薇-精车数控南区2排33号

来回4小时车程
急客户所急 满客户所需
一切都值得👍

2022年9月22日 11:41

置顶此朋友圈，将其长期展示在「我的朋友圈」顶部。

评论

普辛特、三菱日韩刀具、... 2022年9月22日 14:21
董事长辛苦了👍

产品测试报告				日期: 2023.12.30
报告编号				日期: 2023.12.30
客户名称	***实业	品牌	型号	销售区域
机床类型	数控车床	品牌	型号	机床功率
冷却方式	水冷	换刀标准	工件名称	转子轴
工件材料	砂钢片	硬度	测试项目	所属行业
品牌	原用刀片	测试刀片	测试刀片	测试刀片
材质(牌号)	MH8025	淘卡特	淘卡特	淘卡特
型号	TNMG160408-MA	TNMG160408-MS	TNMG160408-MA	
工件尺寸	Ø50*190	Ø50*190	Ø50*190	
线速度Vc	212	212	212	
转速N	1350	1350	1350	
进给 fz	300	300	300	
切深AP	1	1	1	
刀片失效形式	刀片磨损, 产品有毛刺			
加工数量	正常加工120, 极限有150	140	210	
切削时间				
数量时间与原用刀片对比%	100%	105%	155%	
切屑形状				
使用后刀片形貌				
加工部位	工件圆角/毛边圆/装夹圆			
加工部位				
加工部位	VID_20231229_094445.mp4			
结果分析:	客户原用刀片很像YZ5010S, 但给别的客户试用效果不好, 加工20多件光洁度就不行较毛, 所以没给5010S试用。第一次给刀片客户自己试, 型号是TNMH160408-MA YZ5018可以加工100件, TNMG160408-CF YZ5010A可加工120件, 车间主任说原用可以加工200件, 后期向车间师傅了解, 实际可加工120件左右, 偶尔料好做可以加工150件, 第二次自己跟进试刀, 结果如上表, 结合之前转子试刀结果, 初步判断以后加工开口转子YZ735会更合适, 闭口转子和蜗成型那种发黄发蓝的转子YZ5010A比735合适。			
应用工程师建议:	1. 原用刀片			
报告人:	林工	审核:		

产品测试报告				日期: 2023.11.3
报告编号				日期: 2023.11.3
客户名称	数控车床	品牌	型号	销售区域
机床类型	数控车床	品牌	型号	机床功率
冷却方式	水冷	换刀标准	刀具品牌	工件名称
工件材料	铸件304	硬度	测试项目	所属行业
品牌	原用刀片	测试刀片	测试刀片	测试刀片
材质(牌号)	哈德新道	样品灰黑色	样品黄色	
型号	HS7125	无	无	
工件尺寸	WNMG080408-BM	WNMG080408	WNMG080408	
线速度Vc				
转速N				
进给 fz				
切深AP				
刀片失效形式				
加工数量	20件	22件, 23件	26件, 27件	
切削时间	100%	112%	132%	
切屑形状				
使用后刀片形貌				
加工部位	工件圆角/毛边圆/装夹圆			
加工部位				
加工部位	端面			
结果分析:				
应用工程师建议:				
报告人:	林	审核:		

产品测试报告					
客户名称	T-8-TNMG160408-MA	联系人		测试人	再工
机床类型	专机	品牌	淘卡特	业务经理	
冷却方式	水冷	换刀标准	测试	型号	
工件材料	砂钢片	硬度		工件名称	电机转子
测试项目				所属行业	其他
日期	2023/3/3				
品牌	三菱	淘卡特			
材质	VP15TF	KN1115			
规格型号	TNMG160408-MA	TNMG160408-MAL			
刀具型号/品牌	MTENN2020K16	MTENN2020K16			
刀具品牌 (mm)	42	42			
工件尺寸 (mm)	Ø145	Ø145			
线速度Vc (m/min)	273	273			
转速 N (rev/min)	600	600			
进给 Vf (mm/rev)	0.23	0.23			
切深AP (mm)	0.4	0.4			
刀片失效形式	磨损	磨损			
加工数量/切削时间	20件, 22件	24件, 25件			
数量时间与原用刀片对比	100%	114%			
切屑形状					
使用后刀片形貌					
加工部位					
结果分析:	<p>结果分析:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 机床状况: 机床基本正常, C型床 2. 机床负载, 震动, 噪声: 专机加工, 刀杆粗壮, 助力油泵压住转子, 车砂钢片并圆表面。 3. 刀具失效, 与原用刀具的对比: 刀尖和后刀面正常磨损, 测试对比, 使用刀片好15%左右 4. 存在的问题: 无 <p>应用工程师建议:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 原因分析: 材料较软, 还有夹杂着铁, 原用刀片和我用刀片都存在刀口粘刀。 2. 改进措施及建议: 建议用户小批量使用。 				
报告人:	肖俊	应用工程师:	肖俊	审核:	袁百顺/林再工/肖俊

团队风采



坚信有一天

我们都能在工作中充满成就感，感受到温暖，快乐工作！

我们都能实现财富自由，有房有车、幼有所教、老有所依，成为爱的使者！

我们都能用专业赢得尊重，充满阳光，充满自信，与客户亦师亦友！

我们会因做着推动制造业进步的伟大事业而骄傲！

我们都能在不断成长中，找到人生的目的和意义！

坚信有一天

淘卡特智能终端案例库，提升刀具选型效率，降低试刀成本！

淘卡特强大的中央仓储，让终端用户仓储压力前置，减轻企业负担！

淘卡特商学院为社会输出大量优秀人才！

每当提到淘卡特，大家会这样评价“这是一家令人尊敬的企业”！

淘卡特服务的机加企业遍祖国各地，通过线上线下走向全世界！